

## Инструкция по установке LEFN 210 2PC

Подшипниковые узлы с литым корпусом должны устанавливаться на ровной и очищенной поверхности. Максимально допустимое отклонение от ровной поверхности - 0,2мм. Максимальная шероховатость - Ra<12,5.

### 1. СООСНОСТЬ

В целях избежания уничтожения зазора, подшипники на двух краях вала должны находиться на одной оси. Допустимое смещение оси подшипника относительно оси корпуса для LEFN 210 2PC составляет 5°. Углы на двух краях не должны отличаться между собой более чем на ±2 мин. Это обеспечивается установкой подшипников на вал, в котором один край не отклоняется более чем на 0,05 мм относительно другого (базового).

Если это не соблюдается, происходит уменьшение зазора и подшипник испытывает нагрузку, что приводит к преждевременному выходу из строя. Эта нагрузка может оказывать такое воздействие, что подшипник может разрушиться в тот же день, когда и был установлен.

### 2. НАГРУЗКИ.

#### Допуска валов в зависимости от нагрузок

$P \leq 0,02C$	$h9 \div h11$
Небольшие, переменные нагрузки и низкие обороты $P \leq 0,05C$	$h7 \div h8$
Средняя нагрузка $0,05 \leq P \leq 0,1$	$h6$
Большая нагрузка $P \geq 0,1$ или высокие обороты	$h6$

LEFN 210 2PC при работе не должен находиться под постоянной нагрузкой более чем 7 кН и кратковременной нагрузкой более чем 12 кН.

### 3. СМАЗКА

LEFN 210 2PC наполнен смазкой и готов к установке и эксплуатации.

Подшипник дополнительно смазывать в зависимости от условий эксплуатации. Так как данные подшипники предназначены для работы в особо загрязненной и пыльной среде, интервалы для дополнительной смазки в зависимости от температур следующие:

Температура до 60°C            15.000 рабочих часов

Температура 60-80°C            10.000 рабочих часов

Температура 80-100°C            5.000 рабочих часов,

Обязательная дополнительная смазка в конце сезона и после мойки машины под давлением.

Начальник конструкторского отдела

Laslo Koman dipl.ing