



Temerin, 13.08.2019.

Sektor za razvoj

Konstrukcija proizvoda

Инструкция по установке GWST 209PPB40

Данный подшипниковый узел обязательно должен устанавливаться на ровную и очищенную поверхность. Максимально допустимое отклонение от ровной поверхности 0,2мм. Максимальная шероховатость Ra<25.

1. СООСНОСТЬ

В целях избежания уничтожения зазора, подшипники на двух краях вала должны находиться на одной оси. Допустимое смещение оси подшипника относительно оси корпуса для GWST 209PPB40 составляет 1.5°. Углы на обоих краях не должны отличаться между собой более чем на ±5 мин. Это обеспечивается установкой подшипника на вал, в котором один край не отклоняется более чем на 0,15 мм относительно другого (базового).

Если это не соблюдается, происходит уменьшение зазора и подшипник испытывает нагрузку, что приводит к преждевременному выходу из строя. Эта нагрузка может оказать такое воздействие, что подшипник может разрушиться в тот же день, когда и был установлен.

2. НАГРУЗКИ.

Подшипник установить на вал $\varnothing 40$ k5 с нагрузкой свыше от 3кН или h6 с нагрузкой меньше от 3 кН.

При работе не должен находится под постоянной нагрузкой более 6кН.

Максимальная нагрузка на корпус:

-радиальная $S_r=7.7$ кН

-осевая $S_a=3.8$ кН

3. СМАЗКА

GWST 209PPB40 наполнен смазкой и готов к установке и эксплуатации.

Подшипник дополнительно смазывать в зависимости от условий эксплуатации. Так как данный подшипник предназначен для дисковой бороны и работает в особо загрязненной и пыльной среде, интервалы для дополнительной смазки в зависимости от температур следующие:

Температура до 60°C 15.000 рабочих часов

Температура 60-80°C 10.000 рабочих часов

Температура 80-100°C 5.000 рабочих часов

к тому же дополнительно смазывать в конце сезона и после мойки машины под давлением.

Подшипник смазывать только после его установки на машину с затянутыми 4 винтами M12.

Подшипник не смазывать до его установки!

Начальник конструкторского отдела

Laslo Koman dipl.ing