

## Рекомендация по смазке подшипниковых узлов серии LEFG

В подшипниковых узлах серии LEFG установлена многоступенчатая система уплотнений, которая исключает выход смазки из подшипника. При этом подразумевается, что подшипники работают с невысоким количеством оборотов, до 500 оборотов в минуту.

Подшипниковые узлы наполнены смазкой на весь период эксплуатации и не нуждаются в дополнительной смазке, в условиях идеальных режимов эксплуатации. Если подшипниковые узлы применяются в тяжелых условиях эксплуатации, а именно в особо загрязненной и пыльной среде, то первое досмазывание необходимо производить в зависимости от рабочей температуры подшипника, интервалы досмазывания следующие:

- Температура до 40°C - подшипник не нуждается в смазке.
- Температура до 60°C - 8000 рабочих часов.
- Температура 60 - 80°C - 4000 рабочих часов.
- Температура 80 - 100°C - 2000 рабочих часов.

После первого смазывания узлов, интервал досмазки и количество пополняемой смазки для подшипниковых узлов серии LEFG приведены в таблице № 1.

FKL обычно использует смазку в подшипниках марки **Gazpromneft Grease LTS 2**.

Категорически запрещено смазывать подшипник до выхода смазки из уплотнения, в этих случаях нарушается система защиты, что приводит к быстрому выходу из строя подшипникового узла. В этих случаях гарантия на изделия не предоставляется.

**Смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87 является неподходящей из-за своей консистенции NLGI 3.**

**Важно чтобы вязкость смазки была с индексом 2. NLGI2 или EP2.**

Аналоги смазки **Gazpromneft Grease LTS 2:**

**FKL PRO GREASE**

**Shell Gadus S2 V220 AC**

**Shell Gadus S2 V220 AD**

**Gazpromneft: Grease LTS Moly EP 2**

Таблица № 1

| Маркировка   | Интервал смазки, час. | Количество смазки / гр. |
|--------------|-----------------------|-------------------------|
| LEFG 210 TDT | 500                   | 9                       |